

1. Finalidade prevista / Indicação

Resina polimerizável de cura por luz destinada a utilização em conjunto com dispositivos de cura por luz extraorais para o fabrico generativo de componentes dentários. Indicado para fabrico de moldes de perfuração e goteiras.

2. Contraindicações

O **printo[®] GR-20 MJF** é contraindicado ...

- ... em caso de alergia conhecida do paciente a um dos ingredientes.
- ... em caso de contacto intraoral direto com material não curado ou parcialmente não curado.
- ... para qualquer utilização que não conste da Indicação (ver acima).

3. Grupo-alvo de pacientes

Pessoas com dentição permanente, submetidas a tratamento no âmbito de um procedimento dentário.

4. Utilizadores previstos

Médicos dentistas, técnicos dentários

5. Requisitos

Informações sobre o software disponíveis em:

exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D Printing) – Informações disponíveis em:

ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) – Informações disponíveis em:

pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Informações adicionais em www.pro3dure.com.

6. Material

printo[®] GR-20 MJF é composto por resinas funcionais de metacrilato, absorvedores de UV e fotoiniciadores.

7. Requisitos geométricos

Espessura mínima da parede: 1,5 mm

8. Parâmetros do material

Profundidade da radiação controlável pelo tempo de exposição

100 µm

125 µm

9. Processo de fabrico (Fig. 1-10)

1. Prepare os dados (Preparação CAD e da construção).
2. Selecione um parâmetro de processo (Build-Style etc.).
3. Transfira os dados preparados para a impressora 3D.
4. Preparar a impressão 3D – agitar o frasco.
5. Encha o depósito de resina da impressora 3D.
6. Construa as peças.
7. Limpar as peças (com IPA ≥ 97 % ou produto de limpeza de qualidade equivalente) durante aprox. 5 minutos em banho de ultrassons ou aparelho de qualidade semelhante – pré-limpeza recomendada.
8. Secar as peças até deixarem de existir resíduos de IPA ou de produto de limpeza de qualidade equivalente.
9. Pós-cura (7 min.): recomendada atmosfera inerte (usar aparelhos de cura por luz adequados).
10. Finalizar as peças.

10. Processamento do dispositivo médico

Para instruções detalhadas sobre limpeza, desinfecção ou esterilização do dispositivo, consulte o guia de processamento elaborado de acordo com a norma EN ISO 17664-1.

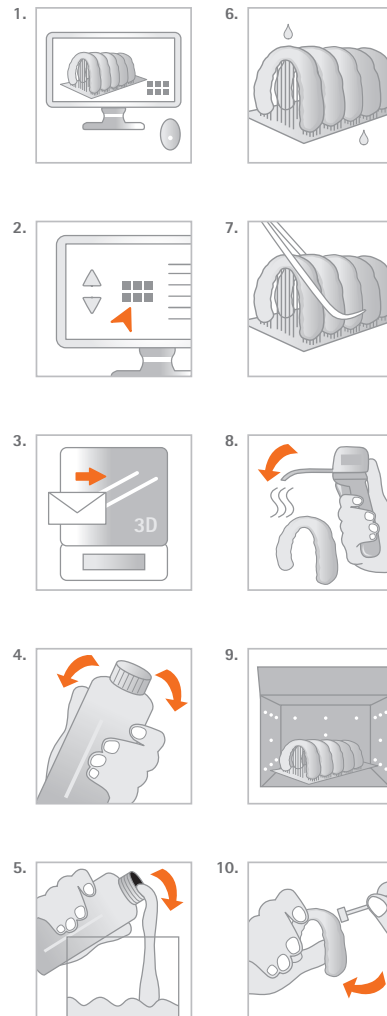
11. Indicação

Siga as instruções do fabricante do software relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de construção. Siga as instruções do fabricante do hardware relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de impressão e pós-cura. Para evitar efeitos ad-versos na qualidade do material, não sujeite o material líquido a radiações em qualquer circunstância. Os desvios em relação aos processos de fabrico ou condições de armazenamento descritos podem causar diferenças nas características mecânicas e visuais do material. Durante o processamento, utilize equipamento de protecção individual. De acordo com o regulamento da UE sobre dispositivos médicos, os utilizadores/pacientes são obrigados a comunicar eventos graves com um dispositivo médico ao fabricante e à autoridade responsável no país em que ocorreram. **Atenção:** O número de lote e a data de validade são indicados em cada embalagem do material. Em caso de reclamações, indique sempre o número de lote do produto. Não utilize o produto após a data de validade. Pedir instruções específicas antes da utilização. Não manuseie o produto antes de ter lido e percebido todas as precauções de segurança. Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis. Evitar o contacto durante a gravidez/aleitamento. Lavar bem as mãos após a utilização. A roupa de trabalho contaminada não pode sair do local de trabalho. Usar luvas de protecção/vestuário de protecção/protecção ocular/protecção facial. SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE: lavar com sabonete e água abundantes. SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar. EM CASO DE exposição ou suspeita de exposição: consulte um médico. Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico. Retirar a roupa contaminada e lavá-la antes de a voltar a usar. Armazenar em local bem ventilado. Manter o recipiente bem fechado. Armazenar em local fechado à chave. Eliminar o conteúdo/contenedor em conformidade com os regulamentos oficiais.

12. Indicações de perigo

Pode provocar uma reacção alérgica cutânea. Pode prejudicar a fertilidade. Suspeito de provocar danos no feto.

UMDNS 16-697



Características físicas */
Fyzikálne vlastnosti */
Fizikalne lastnosti */
Fizikalna svojstva */
Fyzikální vlastnosti *:

printo[®] GR-20 MJF

■ Endurecedor Shore D/
Tvrdość podľa
stupnice Shore D/
Trdota po Shoru D/
Shore-čvrstoća D/
Tvrdość podle
stupnice Shore D
(DIN ISO 48-4:2021):
> 80 **

■ Resistência à flexão/
Pevnosť v ohybe/
Prožnost/
Čvrstoća na savijanje/
Pružnost v ohybu
MPa (DIN EN ISO 20795-02:2013):
≥ 50 ***

■ Módulo de flexão/
Modul pružnosti v ohybe/
Upogljivostni modul/
Modul savijanja/
Modul pružnosti v ohybu
MPa (DIN EN ISO 20795-02:2013):
≥ 1500 ***

■ Absorção de água/
Absorpcia vody/
Vpijanje vode/
Upijanje vode/
Absorpcija vode
µg/mm³ (DIN EN ISO 20795-02:2013):
≤ 32

■ Solubilidade/
Rozpustnost/
Topljivost/
Topivost/
Rozpustnost
µg/mm³ (DIN EN ISO 20795-02:2013):
≤ 5

Informações para encomenda/
Informácie o objednaní/
Informacije za naročanje/
Informacije za narudžbe/
Objednací informace

printo[®] GR-20 MJF

1 kg:
λ ≤ 405 nm

incolor-transparente/
čira – priehľadná/
bistro-prozorno/
bezbojno-prozirna/
čirý – průhledný
REF: 1001521

* Estes dados provêm de medições de uma amostra representativa, que foi determinada no âmbito da nossa garantia de qualidade. / Tieto údaje pochádzajú z meraní reprezentatívnej vzorky, ktoré boli zistené v rámci nášho zabezpečenia kvality. / Ti podatki izhajajo iz meritev reprezentativnega vzorca, ki so bili določeni kot del našega zagotavljanja kakovosti. / Ti podatki potječu iz mjerenja reprezentativnog uzorka koja su utvrđena kao dio našeg osiguranja kvalitete. / Tyto údaje jsou z měření reprezentativního vzorku, které bylo provedeno v rámci našeho zajišťování jakosti.
** De acordo com as especificações e requisitos internos da concepção / Podla interných špecifikácií konštrukcie a požiadaviek / V skladu z notranjimi špecifikacijami zasnovne in zahtev / U skladu s internim špecifikacijama dizajna i zahtjev / Podle internih špecifikacij navrhava i požadavka.
*** em conformidade com... / v navržnosti na... / v skladu z... / u skladu s... / v souladu s...
**** Não aplicável / Nepožívá sa / Ni uporabno / Nije primjenjivo / Nepožívá se

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|--|--|---|---|---|---------|--|--|---|---|--|
| | | | | | | | | | | | | | |
| Este lado para cima. Tito strana je na vrhu. Ta stran navzgor. Ovo stranu prema gore. Tuto stranku nahoru. | Limites de temperatura Hranici teploty Temperaturná meja Temperaturna granica Temperaturni limiti | Marcas CE Označenie CE Označka CE Oznaka CE Označnik CE | Perigo Nebezpečenstvo Nevarnost Opasnost Nebezpečí | Não utilizar se a embalagem se encontrar danificada. Nepožívajte, ak je obal poškodený. Ne uporabljajte paketa, če je poškodovan. Ne rabite ako je pakiranje oštećeno. Nepožívajte, pokud je obal poškozený. | Respeitar as instruções de utilização. Postupujte podľa návodu na použitie. Upoštevajte navodila za uporabo. Uvažujte upute za upotrebu. Dodržujte návod k použití. | Manter afastado da luz solar. Uchovávať mimo dosahu slnečného žiarenia. Ne izpostavljajte sončni svetlobi. Čuvati podalje od sunčeve svetlosti. Uchovavajte mimo dosah slunečného záření. | Contém substâncias perigosas Obsahuje nebezpečné látky Vsebuje nevarne snovi Sadržuje opasne tvari Obiluje nebezpečne tvari CAS-No. 75980-60-8 | Rx only | Produto médico Zdravotnícka pomůcka Medicinski izdelek Medicinski proizvod Zdravotniški prostredek | Data de validade Datum trvanlivosti Rok trajanja Rok trajanja Datum trvanlivosti | Número de catálogo Katalógové číslo Kataloška številka Kataloški broj Katalogovoe čislo | Número de lote Číslo šarže Številka serije Broj šarže Číslo šarže | Data de fabrico Datum výroby Datum izdelave Datum proizvodnje Datum výroby |
| QTY: 1EA | | | | | | | | | | | | | |

Manufacturer:
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13 · 58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 (0)2374 920050-0

Distributor (US):
pro3dure medical LLC
9825 Valley View Road · Eden Prairie, MN 55344
Phone: +1 (952)-426-1928

info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · Made in Germany

1. Účel použitia/indikácie
Svetlom vytvrditeľný polymerizovateľný plast určený na použitie v spojení s extraorálnymi zariadeniami na vytváranie svetlom na generatívnu výrobu dentálnych komponentov. Na výrobu vrtáčich šablón a dláh.

2. Kontraindikácie
printodent® GR-20 MJF je kontraindikovaný ...

1. ... ak je známe, že pacient je alergický na niektorú zo zložiek.
2. ... v prípade priameho intraorálneho kontaktu nevytvrdnutého alebo čiastočne nevytvrdnutého materiálu.
3. ... pre všetky aplikácie, ktoré nie sú súčasťou indikácie (pozri výššie).

3. Cieľová skupina pacientov
Osoby s trvalým chrupom, ktoré sú liečené v rámci stomatologického zákroku.

4. Zamýšľaný používateľ
Zubný lekár, zubný technik

5. Požiadavky
Softvér – informácie sú k dispozícii od:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardvér (3D tlač) – informácie sú k dispozícii od:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Hardvér (po vytvrdení) – informácie sú k dispozícii od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Ďalšie informácie nájdete na www.pro3dure.com.

6. Materiál
Výrobok **printodent® GR-20 MJF** sa skladá z funkčných metakrylátových živíc, UV absorberov a fotoiniciátorov.

7. Geometrické špecifikácie
Minimálna hrúbka steny: 1,5 mm

8. Parametre materiálu
Hlúbka ožiarenia riadená časom expozície
100 µm
125 µm

1. Namen uporabe/indikacije
Umetna masa, ki se strdi na svetlobi in polimerizira ter je predvidena za uporabo v povezavi z extraoralnimi napravami za strjevanje na svetlobi za generatívno izdelavo dentálnih modulov. Namenjeno za izdelavo šablón za vrtnje in nastavkov.

2. Kontraindikacije
Izdelek printodent® GR-20 MJF se kontraindicira ...
1. ...če je znano, da je pacient alergičen na ico izmed sestavin.
2. ...pri neposrednem intraoralnem stiku z neutritnim ali delno neutritnim materialom.
3. ...pri vsaki uporabi, ki ni del indikacije (gl. zgoraj).

3. Ciljna skupina pacientov
Osobe s stalnim zobovjem, ki se zdravijo v okviru zobozdravstvenega postopka.

4. Predviden uporabnik
Zobozdravnik (m/ž), zobni tehnik (m/ž)

5. Zahteve
Programska oprema – informacije na voljo od:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Strojna oprema (3D tiskanje) – informacije na voljo od:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Strojna oprema (postzdravljenje) – informacije na voljo od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informacije: www.pro3dure.com.

6. Material
Izdelek **printodent® GR-20 MJF** sestoji iz funkcionalnih metakratična smola, UV absorberjev in fotoiniciatorjev.

7. Geometrične smernice
Min. debečina stene: 1,5 mm

8. Materialni parametri
Globlina sevanja vodljiva s časom osvetlitve
100 µm
125 µm

9. Výrobný proces (obr. 1 – 10)
1. Priprava údajov (CAD a konstrukčná príprava).
2. Vyberte parametre procesu (štýl zostavenia atď.).
3. Preneste pripravené údaje do 3D tlačiarne.
4. Pripravte 3D tlač – preprete fľašu.
5. Naplňte živico do nádoby 3D tlačiarne.
6. Zostavte komponenty.
7. Vyčistite komponenty (pomocou IPA ≥ 97% alebo ekvivalentného čistiacieho prostriedku) počas približne 5 minút v ultrazvukovom kúpeľi alebo ekvivalentnom zariadení – odporúča sa predbežné vyčistenie.
8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezostali zvyšky IPA alebo ekvivalentného čistiacieho prostriedku.
9. Dodatočné vytvrdzovanie (7 min.): odporúča sa inertná atmosféra (použite vhodné zariadenie na vytvrdzovanie svetlom).
10. Dokončite komponenty.

10. Spracovanie zdravotníckej pomôcky
Podrobné pokyny na čistenie, dezinfekciu alebo sterilizáciu pomôcky nájdete v pokynoch na spracovanie vypracovaných v súlade s normou EN ISO 17664-1.

11. Upozornenie
Dodržiavajte pokyny výrobcu softvéru týkajúce sa nastavenia parametrov a odporúčaní pre návrh. Dodržiavajte pokyny výrobcu hardvéru týkajúce sa nastavenia parametrov/tlaku a odporúčaní pre následné vytvrdzovanie. Ak chcete zabrániť škodlivým účinkom na kvalitu materiálu, nikdy nevystavujte tekutý materiál žiareniu. Odchýlky od opísaných výrobných procesov alebo podmienok skladovania môžu viesť k odchýlkam mechanických a optických vlastností materiálu. Počas spracovania používajte osobné ochranné prostriedky. Podľa nariadenia EÚ o zdravotníckych pomôckach si používatelia/pacienti povinní hlásiť závažné nehoody týkajúce sa zdravotníckej pomôcky výrobcovi a príslušnému orgánu krajiny, v ktorej k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a dátum minimálnej trvanlivosti sú uvedené na každom balení materiálu. V prípade reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívajte výrobok po dátume minimálnej trvanlivosti. Pred použitím sa oboznámte s osobitnými po kymy. Nepoužívajte, kým si neprečítate a nepochopíte všetky bezpečnostné opatrenia. Zabraňte vdychovaniu prachu/dymu/hmly/par/aerosolov. Zabraňte kontaktu počas tehotenstva a dojčenia. Po použití si dôkladne umyte ruky. Je zakázané vynieš kontaminovaný pracovný odev z pracoviska. Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare/ochranu tváre. PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla. PO ZASIAHNUTÍ OČI: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak použivate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. Po expozícii alebo podozrení z ne: Vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Kontaminovaný odev vyčistite a pred ďalším použitím vyperte. Uchovávajte na dobre vetranom mieste. Nádobu uchovávajte tesne uzavretú. Uchovávajte uzamknuté. Obsah/kontejnér zlikvidujte v súlade s úradnými predpismi.

12. Výstražné upozornenia
Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Môže poškodiť plodnosť. Podozrenie na poškodenie nenarodeného dieťaťa.

9. Postopek izdelave (sl. 1–10)
1. Pripravite podatke (CAD & priprava izdelave).
2. Izbira procesnih parametrov (Build-Style itd.).
3. Prenos pripravljenih podatkov na 3D-tiskalnik.
4. Pripravite 3D-tiskalnik - preprešite posodo.
5. Napolnite posode za smolo 3D-tiskalnika.
6. Sestavite dele.
7. Čistite dele (z IPA ≥ 97% ali enakovrednim čistilnim sredstvom) ca. 5 minut v ultrazvočni ko-peli ali drugi enakovredni napravi - priporočljivo predčiščenje.
8. Sušite dele, dokler na njih ni več ostankov IPA ali enakovrednega čistilnega sredstva.
9. Naknadno strjevanje (7 min.): Priporočljivo inertna atmosfera (uporabite ustrezne naprave za svetlobno strjevanje).
10. Dokončajte izdelavo delov.

10. Obdelava medicinskega pripomočka
Podrobna navodila za čiščenje, dezinfekciu ali sterilizacijo pripomočka so na voljo v navodilih za obdelavo, pripraviljenih v skladu z EN ISO 17664-1.

11. Napotek
Sledite navodilom proizvajalca programske opreme glede nastavitve parametrov in konstrukcijskih priporočil. Sledite navodilom proizvajalca strojne opreme glede nastavitve parametrov in priporočil za tiskanje in naknadno utrjevanje. V izogib negativnim učinkom na kakovost materiálu, tekočega materiálu nikoli ne izpostavljajte obsevanju. Odstopanja od opísaných postopkov izdelave ali pogovej shranjevanja lahko privedejo do odstopanj mehanskih in optičnih lastností materiálu. Bodite med obdelavo pozorni na osobno zaščitno opremo. Skladno z Uredbo o medicinskih pripomočcích (EU) so uporabniki/pacienti dolžni hlásiť teške potoke v povezavi z medicinskim pripomočkom proizvajalcu in pristojným orgánom v državi, v kateri je do njih prišlo. **Pozor:** Številka seriej in rok uporabnosti sta navedena na vsaki embalaži materiálu. Prosimo, da v primeru reklamácie vedno navedete številko seriej izdelka. Izdelka ne uporabljate po preteku roka uporabnosti. Pred uporabo pridobite posebna navodila. Ne uporabljajte, dokler se ne seznaníte s vsemi varnostnimi ukrepi. Ne vdihavajte prahu/dima/plina/magle/č/hlapov/razpršila. Preprečite stik med nosičnostjo/dojenjem. Po uporabi si temeljito umyjte roke. Kontaminirana delovna oblačila niso dovoljena zunaj delovnega mesta. Nositi zaščitne rukavice/zaščitno obleko/zaščitno za oči/zaščitno za obraz. PRI STIKU S KOŽO: umiti z veliko mila in vode. PRI STIKU Z OČMI: Ivedno izpirajte z vodo nekaj minut. Odstranite kontaktné leče, če jih imate in če to lahko storite brez težav. Nadaljujte z izpiranjem. PRI izpostavitvenosti ali sumu izpostavitvenosti: poiščite zdravniško pomoč/oskrbo. Če nastopi draženie kože ali se pojavi izpuščaj: poiščite zdravniško pomoč/oskrbo. Steči kontaminirana oblačila in jih oprati pred ponovno uporabo. Hraniti na dobro prezračevanem mestu. Hraniti v tesno zaprti posodi. Hraniti zaklenjeno. Vsebinsko/posodo odstranite v skladu z uradnimi predpisi.

12. Varnostni napotki
Lahko povzroči alergijski odziv kože. Lahko škoduje plodnosti. Sum škodljivosti za nerojenega otroka.

1. Namjenska uporaba / Indikacije
Svetlom-stvrdnjavajoči, polimerizacijski plastični material koji je, povezano s vanjskim oralnim uređajima za polimerizaciju, predviđen za generativnu proizvodnju dentalnih komponenti. Indiciran za izradbu uzoraka za bušenje i udaga.

2. Kontraindikacije
printodent® GR-20 MJF je kontraindiciran ...
1. ... kada je poznato da je pacijent alergičan na neku sadržanu tvar.
2. ... u slučaju izravnog intraoralnog kontakta s materijalom koji se nije ili jest samo djelomično stvrdnuo.
3. ... za svaku primjenu koja nije dijelom indikacije (vidi gore).

3. Skupina pacijenata
Osobe s trajnim zubima koje se liječe u okviru stomatološkog postupka.

4. Predviđeni korisnik
Stomatolog/-inja, zubarski tehničar/-ka

5. Zahtjevi
Softver – informacije dostupne na:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardver (3D ispis) – informacije dostupne na:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Hardver (naknadno stvrdnjavanje) – informacije dostupne na:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informacije na stranici: www.pro3dure.com.

6. Materijal
printodent® GR-20 MJF sastoji se od funkcionalnih metakratičnih smola, UV asporbera i fotoinicijatora.

7. Geometrijski predlošci
Minimalna debljina stijenke: 1,5 mm

8. Parametri materijala
Dubinom zračenja može se upravljati putem vremena ekspozicije svjetlu
100 µm
125 µm

1. Účel použiti/indikace
Polymerizovateľný plast vytvrdzovateľný svetlom, ktorý je určen k použitiu v spojení s extraoralními přístroji k vytváření světlem pro generativní výrobu dentálních komponentů. Pro výrobu vrtáčich šablón a dláh.

2. Kontraindikace
printodent® GR-20 MJF je kontraindikovaný ...
1. ... pokud je známo, že pacient je alergický na některou ze složek.
2. ... v případě přímého intraorálního kontaktu nevytvrdzovaného nebo čištěně nevytvrdzovaného materiálu.
3. ... pro každou aplikaci, která není součástí indikace (viz výš).

3. Cílová skupina pacientů
Osoby s trvalým chrupem, které jsou léčeny v rámci stomatologického zákroku.

4. Zamýšlený uživatel
Zubní lékař, zubní technik

5. Požadavky
Software – informácie jsou k dispozici od:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D tisk) – informácie jsou k dispozici od:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Hardware (dodatečné vytvrdění) – informácie jsou k dispozici od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Další údaje na www.pro3dure.com.

6. Materiál
Připravek **printodent® GR-20 MJF** se skládá z funkčních metakrylátových pryskyřic, UV absorberů a fotoiniciátorů.

7. Geometrické specifikace
Minimální tloušťka stěny: 1,5 mm

8. Parametry materiálu
Hloubka záření řízená dobou expozice
100 µm
125 µm

9. Postupak izrade (Sl. 1–10)
1. Pripremite podatke (CAD i priprema konstrukcije).
2. Odaberite parametre postupka (build-style itd.).
3. Prenesite pripremljene podatke na 3D pisac.
4. Priprema 3D pisaca - preotresite bocu.
5. Napunite spremnik za smolu 3D pisaca.
6. Izradite dijelove.
7. Vyčistite dijelove (s pomoću IPA ≥ 97% ili istovrijednim sredstvom za čišćenje) u trajanju od oko 5 minute u ultrazvučnoj kupačiji ili istovrijednom uređaju; preporučuje se prethodno čišćenje.
8. Sušite dijelove sve dok ostatci IPA-e ili istovrijednog sredstva za čišćenje ne nestanu.
9. Naknadno stvrdnjavanje (7 minute); preporučuje se inertna atmosfera (rabite prikladne uređaje za stvrdnjavanje svetlom).
10. Dovršite izradu dijelova.

10. Obrada medicinskog proizvoda
Detailne upute za čišćenje, dezinfekciju ili sterilizaciju proizvoda nalaze se u uputama za obradu izrađenima u skladu s normom EN ISO 17664-1.

11. Napomena
Slijedite upute proizvođača softvera u vezi s postavkama parametara i preporukama za konstrukciju. Slijedite upute proizvođača hardvera u vezi s postavkama parametara / preporukama za otiskivanje i naknadno stvrdnjavanje. Kako biste izbjegli štetne učinke na kvalitetu materijala, ni u kojem slučaju ne izlažite tekući materijal zračenju. Odstupanja od opisanog postupka izradbe ili uvjeta skladištenja mogu dovesti do odstupajućih mehaničkih i optičkih svojstava materijala. Obratite pozornost na osobnu zaštitnu opremu tijekom obrade. Prema EU-ovoj Uredbi o medicinskim proizvodima, korisnici/pacijenti su dužni prijaviti ozbiljne događaje s medicinskim proizvodima proizvođaču i nadležnom tijelu u zemlji u kojoj su se oni dogodili. **Pozor:** Broj šarže i rok trajanja navedeni su na svakoj ambalaži materijala. U slučaju reklamacije, uvijek navedite broj šarže proizvoda. Ne upotrebljavajte proizvod nakon njegova isteka roka valjanosti. Prije uporabe pribavite posebne upute. Ne rukovajte prije upoznavanja i razumijevanja sigurnosnih mjera predostrožnosti. Izbjegavajte udavanje prašine/dima/magle/pare/aerosola. Izbjegavajte kontakt tijekom trudnoće/dojenja. Nakon uporabe temeljito oprati ruke. Zagadana radna odjeća ne smije se iznositi izvan radnog prostora. Nositi zaštitne rukavice/zaštitno odijelo/zaštitu za oči/zaštitu za lice. U SLUČAJU DODIRÁ S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. U SLUČAJU DODIRÁ S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktné leče ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. U SLUČAJU izloženosti ili sumnje na izloženost: zatražiti savjet/pomoć ljekárnika. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć ljekárnika. Skladišiti zagadenu odjeću i oprati je prije po novne uporabe. Skladišiti na dobro prozračenom mjestu. Čuvati u dobro zatvorenom spremniku. Skladišiti pod ključem. Odložiti sadržaj/spremnik u skladu sa službenim propisima.

12. Napomene o opasnostima
Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Može štetno djelovati na plodnost. Sumnja na mogućnost štetnog djelovanja na nerodeno dijete.

9. Výrobný proces (obr. 1 – 10)
1. Priprava údajů (CAD a konstrukční příprava).
2. Vyberte parametry procesu (styl sestavení atd.).
3. Přeneste připravené údaje na 3D tiskárnu.
4. Připravte 3D tisk – protřepte láhev.
5. Naplňte pryskyřici do nádoby 3D tiskárny.
6. Vytvořte komponenty.
7. Vyčistěte komponenty (pomocí IPA ≥ 97% nebo ekvivalentního čistícího prostředku) po dobu 5 minut v ultrazvukové kupačce nebo rovnoměrném přístroji – doporučuje se provést předčišćení vyčistěním.
8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezůstaly zvyšky IPA nebo ekvivalentního rovnoměrného čistícího prostředku.
9. Dodatečné vytvrdzování (7 min.): doporučuje se inertní atmosféra (použijte vhodné přístroje pro vytvrdzování světlem).
10. Dokončete komponenty.

10. Zpracování zdravotnického prostředku
Podrobné pokyny k čištění, dezinfekci nebo sterilizaci prostředku naleznete v pokynech ke zpracování vypracovaných v souladu s normou EN ISO 17664-1.

11. Upozornění
Dodržujte pokyny výrobce softwaru při nastavení parametřů a doporučení pro návrh. Dodržujte pokyny výrobce hardwaru při nastavení parametřů/tlaku a doporučení pro následné vytvrdzování. Abyste zabránili škodlivým účinkům na kvalitu, za zážných okolností nevystavujte tekutý materiál záření. Odchýlky od popsaných výrobních procesů nebo podmínek skladování mohou vést k odchýlkám mechanických a optických vlastností materiálu. Během zpracování používejte osobní ochranné prostředky. Podle nařizení EÚ o zdravotnických prostředcích jsou uživatelé/pacienti povinni hlásiť závažné nehoody týkající se zdravotnických prostředků výrobcovi a příslušnému orgánu země, ve které k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a datum minimální trvanlivosti jsou uvedeny na každém balení materiálu. V případě reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívajte výrobok po dátum minimálnej trvanlivosti. Před použitím si obstarajte speciální instrukce. Nepoužívajte, dokud jste si nepřečítali všechny bezpečnostní pokyny a neporozumíte jim. Zamezte vdychování prachu/dymu/plynu/hmly/par/aerosolů. Zabraňte styku během těhotenství/dojení. Po použití si důkladně umyjte ruce. Kontaminovaný pracovní odev neodnášejte z pracoviště. Používejte ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné brýle/obličejový štít. PRI STYKU S KŮŽÍ: Umyjte velkým množstvím vody a mydla. PRI ZASÁŽENÍ OČI: Niekoľko minút opatrne vyplachujte vodou. Vytjměte kontaktní čočky, jsou-li nasaženy a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. PRI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lekárskou pomoc/ošetení. PRI podráždění kůže nebo vyrážce: Vyhledejte lekárskou pomoc/ošetení. Kontaminovaný odev svlékněte a před opětovným použitím vyperte. Skladujte na dobře větraném místě. Uchovávajte obale těsně uzavřeny. Skladujte uzamčeně. Obsah/kontejnér zlikvidujte v souladu s úředními předpisy.

12. Výstražná upozornění
Může vyvolat alergickou kožní reakci. Může poškodit reprodukční schopnost. Podezření na poškození plodu v těle matky.